



Imagen de 2x4 y 2x2

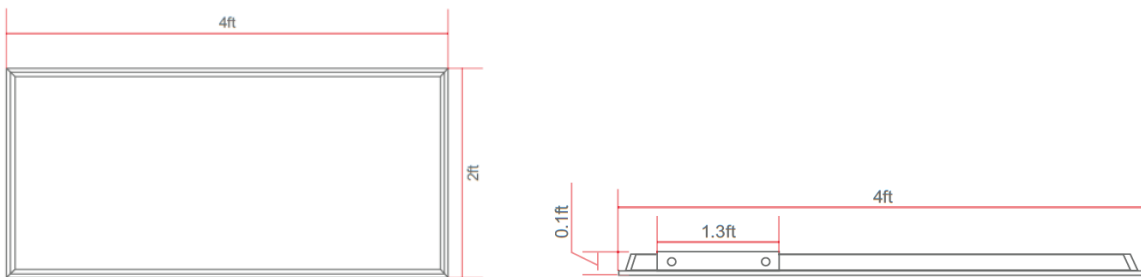
## Descripción

El Panel LED Backlite está diseñado para producir una luz suave y uniforme que es fácil para los ojos y perfecta para un uso prolongado. Su diseño elegante y liviano facilita su montaje y posicionamiento, y la baja emisión de calor garantiza que se mantenga fresco al tacto, incluso después de un uso prolongado. Este panel LED también es eficiente en energía, utilizando solo una fracción de la energía consumida por fuentes de iluminación tradicionales, lo que lo convierte en una elección respetuosa con el medio ambiente. La larga vida útil de la tecnología LED asegura que el Panel LED Backlite sea una inversión rentable que perdurará durante años.

## Aplicaciones

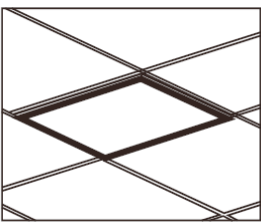
- Instalaciones industriales y comerciales.
- Espacios de oficina

## Dimensiones

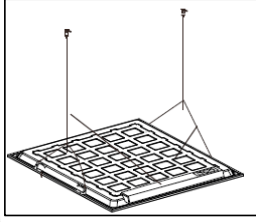


## Opciones de montaje

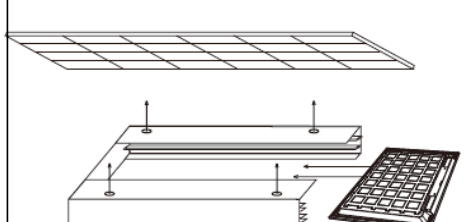
Montaje Empotrado



Montaje Suspensión



Montaje en Superficie



## Accesorios

- Kits de Montaje en Superficie
- Sensores de Movimiento Integrados

## Información eléctrica

Número de modelo	PL-50	PL-60	
Consumo de energía (±10%)	50W	60W	
THD	15%		
Voltaje de entrada	AC 120-277V 50/60 Hz		
Factor de potencia	0.9		
Protección contra sobretensiones	2kV		
Tipo de controlador	Conductor Aislado		
Control	Atenuación continua hasta el 10%		

## Información óptica

Tipo de LED	SMD
Eficiencia (4000K Ra80)	130 lm/W
Temperatura de Color (CCT)	3000K, 3500K, 4000K, 5000K
Índice de Reproducción Cromática (CRI)	Ra80
Ángulo de haz	120°
Nivel UGR	N/A

## Dimensiones y montaje

Dimensión del producto	2'x4'
Peso neto de la luminaria	5.51 Lbs
Opción de montaje	Empotrado, Suspendido, y Superficie
Material	Aleación de aluminio
Acabado	Recubrimiento en polvo
Color del accesorio	Blanco
Índice (IK)	N/A
Índice (IP)	IP40

## Vida útil y garantía

Temperatura de operación	-4°F to 122°F
Garantía	5 años

## Certificaciones de seguridad

- Luminaria (UL 1598:2021 Ed.5)
- Luminaria (CSA C22.2#250.0:2021 Ed.5)